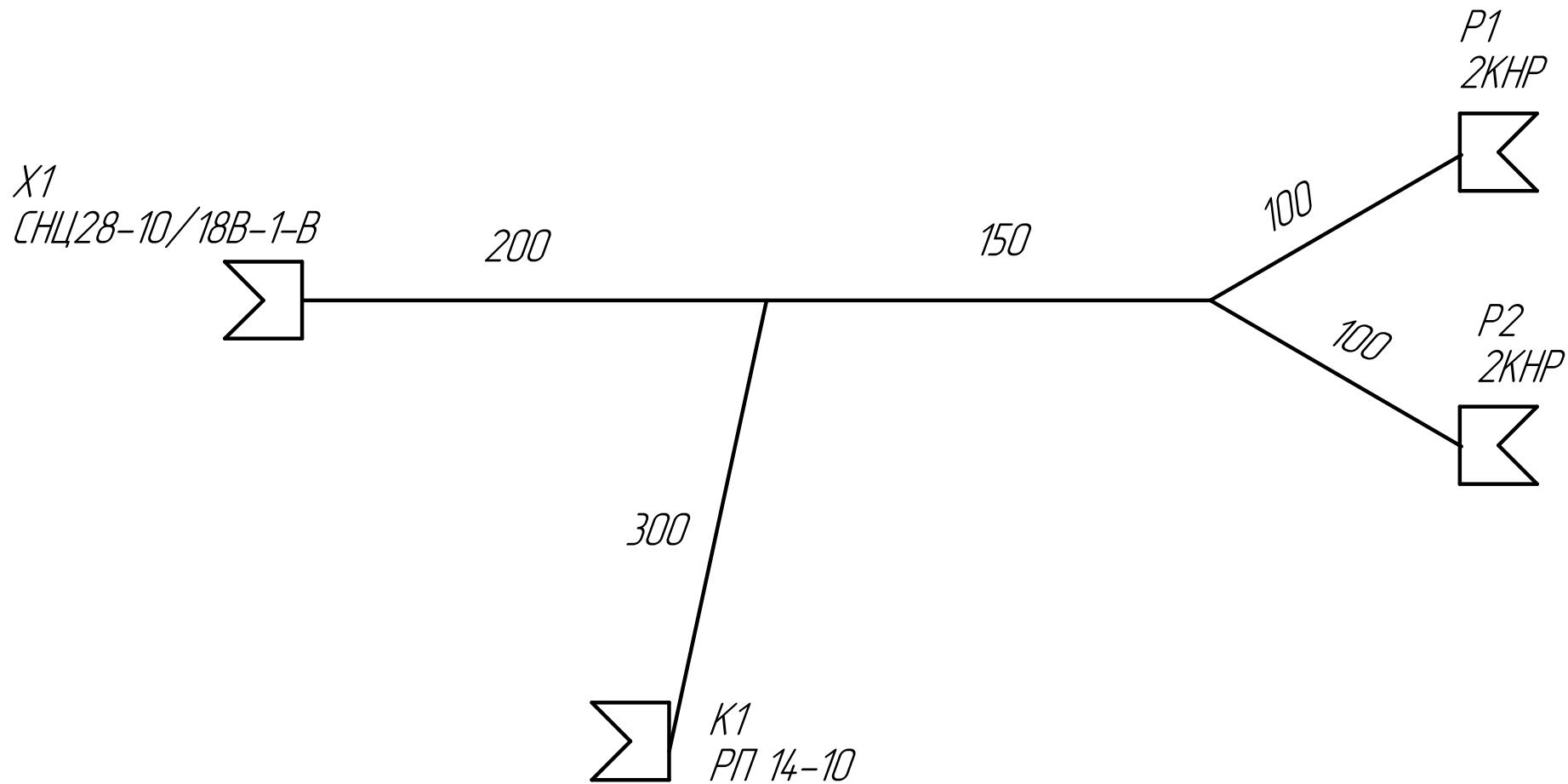


КОМПАС-3D v23 Учебная версия © 2024 ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены.

Изм. №	Подп.	Инд. №	Взам. инд. №	Подп. и дата	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

ФЧВТ.Б01.000.00



- 1 Жгут изготавливать в соответствии с РТМ14.1775-2004 и схемой электрических соединений.
- 2 Пайку выполнять в соответствии с ОСТ1 01032-82.
- 3 Размеры на чертеже даны до места обрезки проводов под заделку. Допуск на размер +10мм.
- 4 Вязку жгута выполнять в соответствии с ОСТ1 03856-79 тип 5 шаг вязки 25±5 мм

					ФЧВТ.Б01.000.00				
					Чертеж внутриприборного жгута	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				1:1	
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.									
Утв.									